

Pow-R-Surge
BATTERIES

Deka

unigy

Eastpenn
CANADA

East Penn Manufacturing et East Penn Canada

se sont engagées à maintenir les normes les plus élevées de santé et de sécurité au travail par l'entremise d'installations de recyclage de pointe et d'un engagement, à la grandeur de l'entreprise, au recyclage sûr des batteries à l'acide de plomb. East Penn Manufacturing recycle les batteries d'une façon écologique, dans sa fonderie/raffinerie approuvée par l'EPA, et les réutilise dans la production de batteries neuves.

East Penn Canada est une société autorisée à faire la collecte et le transport des batteries à l'acide de plomb usagées. Vous êtes ainsi certains qu'aucune des batteries recueillies par nos véhicules de compagnie autorisés ne se retrouvera dans un dépotoir. Faire recycler vos batteries par East Penn Canada éliminera aussi tout risque d'introduction, sur le marché local, de batteries reconditionnées à bas prix.



PROGRAMME DE RECYCLAGE DES BATTERIES



La quasi totalité d'une batterie à l'acide de plomb est recyclée et réutilisée dans la production de batteries neuves

- ▶ Notre affinerie de plomb est une usine des plus avancées, désignée par l'EPA en tant que site modèle pour l'industrie du recyclage du plomb.
- ▶ Notre système en boucle fermée est automatisé et contrôlé par ordinateur, et ne dégage aucune émanation dangereuse.
- ▶ East Penn détient des brevets exclusifs sur un procédé unique de recyclage du plomb; ceci nous permet de réutiliser, dans nos batteries neuves, des millions de gallons d'acide récupéré et propre et d'éviter l'élimination possiblement dangereuse de cet acide.
- ▶ Les batteries à l'acide de plomb usagées passent dans une usine massive de démantèlement où l'on sépare le plomb, le plastique et l'acide.
- ▶ Le plomb est fondu, raffiné et utilisé dans la production de batteries neuves.
- ▶ Le plastique est déchiqueté, nettoyé et réutilisé pour les boîtiers et les couvercles de batteries et d'autres pièces en plastique.
- ▶ L'eau usée industrielle est traitée par procédé chimique et purifiée pour être réutilisée dans notre procédé de mélangeage de l'acide à batterie.
- ▶ Les vapeurs de soufre emprisonnées lors de la fonte du plomb, sont transformées en engrais liquide qui est alors vendu aux fabricants d'engrais.
- ▶ La chaleur des fourneaux sert au chauffage de nos bâtisses.



Les batteries à l'acide de plomb usagées sont désassemblées dans une usine de démantèlement ventilée où le plomb, le plastique et l'acide sont séparés en toute sécurité.



Le plomb est traité et fondu dans un four à réverbères qui produit un métal qui passe alors à la raffinerie. Là, il est placé dans des cuves, mélangé à des agents réactifs puis allié pour former le plomb qui sera utilisé dans les batteries neuves.

Le plastique recyclé des boîtiers et des couvercles des batteries, est réutilisé dans l'usine de récupération des plastiques. Il est nettoyé puis séparé en polypropylène et en matériaux contenant du plomb. Le polypropylène est recyclé en boîtiers et couvercles pour les batteries neuves, et en d'autres produits de plastique.



L'acide à batterie est recyclé par procédé breveté de récupération de l'acide. Cette usine unique en son genre et informatisée, permet de recycler l'acide des batteries usagées et de l'utiliser dans la production des batteries neuves. Des tests ont démontré qu'il n'y a aucune différence de performance entre les batteries à l'acide sulfurique recyclé et les batteries à l'acide neuf.

